

Aluminium
Étiré / Filé / Coulé



Norme de référence EN 573
Symbole 3.1645 ~AU4Pb

Composition chimique (% en masse)

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Pb	Autres		Al
Min.	—	—	3,30	0,50	0,40	—	—	—	0,80	chaque	total	reste
Max.	0,80	0,80	4,60	1,00	1,80	0,10	0,20	0,80	1,50	0,10	0,30	reste

Bi = 0,20 % ; Sn = 0,20 %

Caractéristiques mécaniques

Barres étirées EN 754-2

Diamètre mm	R _{0,2%} min. MPa	R _m min. MPa	A 5,65 min. %	A 50 min. %	Dureté HBW*
T3 : ≤30	240	370	7	5	95
T3 : 30-80	220	340	6	—	95
T351 : ≤80	240	370	5	3	95

Barres extrudées / filées état T4 / T4510 / T4511 EN 755-2

Diamètre mm	R _{0,2%} min. MPa	R _m min. MPa	A 5,65 min. %	A 50 min. %	Dureté HBW*
20-80	250	370	8	6	95
80-200	220	340	8	—	95
200-250	210	330	7	—	95

* Valeurs type pour information.

Propriétés

Usinabilité	Soudabilité	Caractéristiques mécaniques	Anodisation dure	Anodisation décorative	Tenue à la corrosion
●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●

Applications

Composants à haute résistance pour l'industrie · Mécanique générale.

—
Gamme de stock

Ronds étirés	10-65 mm
Carrés étirés	16-60 mm
Hexagones étirés	10-36 mm
Ronds extrudés / filés	20-450 mm
Carrés filés	20-200 mm
Plats filés	20×5-150×60 mm
Billetes coulées-homogénéisées	160-615 mm