

Aluminium  
Étiré / Filé



**Norme de référence** EN 573  
**Symbole** ~ASGN

## Composition chimique (% en masse)

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Bi	Autres	Al
Min.	0,60	—	0,20	0,20	0,60	—	—	—	0,50	chaque	reste
Max.	1,40	0,70	0,50	1,00	1,20	0,30	0,30	0,20	1,50	0,05	0,15

## Caractéristiques mécaniques

### Barres étirées état - EN 754 - 2

Diamètre mm	Rp <sub>0,2</sub> min. MPa	Rm min. MPa	A 5,65 min. %	A 50 min. %	Dureté HBW*
T8 : ≤80	300	370	8	6	95
T8 : d ≤80 / s ≤60	315	345	4	3	95
T9 : d ≤80 / s ≤60	330	360	4	3	95

### Barres extrudées / filées état T6 / T6510 / T6511 - EN 755 - 2

Diamètre mm	Rp <sub>0,2</sub> min. MPa	Rm min. MPa	A 5,65 min. %	A 50 min. %	Dureté HBW*
≤140	300	370	8	6	95
140 - 200	250	340	8	6	90
200 - 250	200	300	8	6	90

\* Valeurs type pour information.

## Propriétés

Usinabilité	Soudabilité	Caractéristiques mécaniques	Anodisation dure	Anodisation décorative	Tenue à la corrosion
●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●

## Applications

Industrie électrique et électronique · Automobile.

—  
**Gamme de stock**

<b>Ronds étirés</b>	10-65 mm
<b>Ronds extrudés / filés</b>	30-170 mm

Autres dimensions, autres formes : nous consulter

<b>Carrés étirés</b>	10-65 mm
<b>Hexagones étirés</b>	10-60 mm
<b>Carrés extrudés / filés</b>	50-160 mm

—  
**Sur consultation** 6026LF

Conforme aux directives européennes RoHS II (2011 / 65 / EC) et ELV (2000 / 53 / EC)

Pour répondre aux exigences sanitaires et environnementales, le taux de plomb dans les alliages d'aluminium ne doit pas excéder 0,40 %, avec une tendance à la baisse de ce taux maximum.

Sur demande, IMS France peut vous proposer un alliage répondant aux exigences des directives actuelles et à venir, contenant un taux de plomb inférieur à 0,05 % (traces).