

Acier inoxydable martensitique



**Normes de référence** EN 1088-3 · EN 10250-4  
**Autres normes** ASTM A276 / SA276 · ASTM A182  
**Autres appellations** Z10C13 · Z13C13  
**Équivalents** UNS - S41000 Type 410 · UNS - S41000F6a  
**Applications pétrole** NACE MR0103 · NACE MR0175

## Composition chimique (% en masse)

%	C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr
Min.	0,08	—	—	—	—	—	11,50
Max.	0,15	1,50	1,00	0,030	0,040	0,75	13,50

**Caractéristiques mécaniques** à température ambiante à l'état traité, double revenu QT650

Laminés / Forgés suivant EN 10088-3 / NF EN 10250-4 et API / NACE

Diamètre mm	Rp <sub>0,2</sub> min. MPa	Rm MPa	A min. %	KV min. J	KV -29 °C J	KV -46 °C J	Dureté max. HRC
≤240	450	650-850	15	25	27	27	22

## États de livraison

- Austénitisation : 955 - 1 010 °C (temps de maintien 30min / pouce)
- 1<sup>er</sup> revenu : 649 - 746 °C (temps de maintien 30min / pouce)
- 2<sup>e</sup> revenu : 621 - 704 °C (temps de maintien 30min / pouce)
- Refroidissement : eau, huile, polymère.

## Propriétés

Résistance à la corrosion	Caractéristiques mécaniques	Forgeabilité	Soudabilité	Usinabilité
● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ●

## Applications

Industries mécaniques, pétrolière, pétrochimiques, alimentaire, agroalimentaire · Décoration · Électroménager · Coutellerie · Arbres · Pistons · Chemises · Vannes · Boulonnerie.

## Gamme de stock

Ronds laminés ou forgés	20-300 mm
-------------------------	-----------