

Acier inoxydable martensitique



**Normes de référence** EN 10088-3 · EN 10250-4

**Autre norme** ASTM A276

**Autre appellation** Z30C13

**Équivalents** S42020 · Type 420F · 420S45

## Composition chimique (% en masse)

%	<b>C</b>	<b>Mn</b>	<b>Si</b>	<b>S</b>	<b>P</b>	<b>Cr</b>
Min.	0,26	—	—	—	—	12,00
Max.	0,35	1,50	1,00	0,030	0,040	14,00

## Caractéristiques mécaniques à température ambiante à l'état +QT 850

Transformés à froid suivant EN 10088-3 (conditions 2H, 2B, 2G, 2P)

Diamètre mm	<b>Rp<sub>0,2</sub> min.</b> MPa	<b>Rm</b> MPa	<b>A min.</b> %	<b>KV min.</b> J
≤10	700	900 - 1 050	7	—
10 - 16	650	900 - 1 150	7	—
16 - 40	650	850 - 1 100	9	12
40 - 63	650	850 - 1 050	9	12
63 - 160	650	850 - 1 000	10	15

Transformés à froid suivant EN 10088-3 (conditions 2H, 2B, 2G, 2P)

Diamètre mm	<b>Rp<sub>0,2</sub> min.</b> MPa	<b>Rm</b> MPa	<b>A min.</b> %	<b>KV min.</b> J
≤160	650	850 - 1 000	10	12

Transformés à froid suivant EN 10088-3 (conditions 2H, 2B, 2G, 2P)

Diamètre mm	<b>Rp<sub>0,2</sub> min.</b> MPa	<b>Rm</b> MPa	<b>A min.</b> %	<b>KV min.</b> J
≤160	650	850 - 1 000	10	12

Forgés suivant EN 10250-4

Diamètre mm	<b>Rp<sub>0,2</sub> min.</b> MPa	<b>Rm</b> MPa	<b>A min.</b> %	<b>KV min.</b> J
≤240	650	850 - 1 000	10	—

## Propriétés

Résistance à la corrosion	Caractéristiques mécaniques	Forgeabilité	Soudabilité	Usinabilité
● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ●

## — Applications

Moules pour PVS et verrerie · Industrie mécanique · Transport · Équipement électronique · Décoration et électroménager ·  
Coutellerie · Arbres · Pistons · Vannes · Boulonnerie · Outils de coupe.

## — Gamme de stock

Ronds transformés à froid	8 - 25 mm
Ronds laminés ou forgés	20 - 400 mm