

Acier inoxydable martensitique

Norme de référence EN 10088-3  
 Autre appellation Z38CD16-01  
 État de livraison Trempé revenu (+QT 750)

### Composition chimique (% en masse)

%	C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo
Min.	0,33	—	—	—	—	—	15,50	0,80
Max.	0,45	1,50	1,00	0,030	0,040	1,00	17,50	1,30

### Caractéristiques mécaniques à température ambiante à l'état +QT 750

Transformés à froid suivant EN 10088-3 (conditions 2H, 2B, 2G, 2P)

Diamètre mm	Rp <sub>0,2</sub> min. MPa	Rm MPa	A min. %	KV min. J
≤10	650	800-1 050	8	—
10-16	600	800-1 050	8	—
16-40	550	750-1 000	10	14
40-63	550	750-950	12	14
63-160	550	750-950	12	10

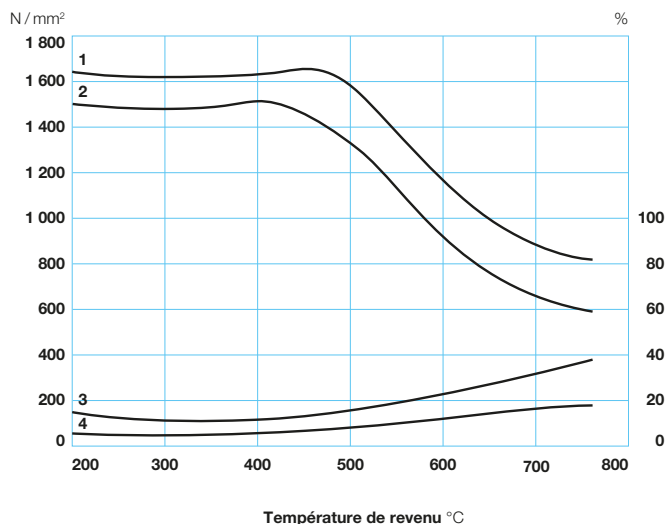
Laminés à chaud suivant EN 10088-3 (conditions 1C, 1E, 1D, 1X, 1G, 2D)

Diamètre mm	Rp <sub>0,2</sub> min. MPa	Rm MPa	A min. %	KV min. J
≤60	550	750-950	L 12	L 12-T 15
60-160	550	750-950	L 12	L 12-T 10

Forgés suivant EN 10088-3

Diamètre mm	Rp <sub>0,2</sub> min. MPa	Rm MPa	A min. %
≥160	550	750-950	12

## Diagramme de revenu



## Propriétés

Résistance à la corrosion	Caractéristiques mécaniques	Forgeabilité	Usinabilité
● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●

## Applications

Industries chimiques et agroalimentaires · Construction mécanique en général · Moules pour transformation de matières synthétiques · Outils pour extrusion · Construction de pompes · Tiges de pompe · Construction de compresseurs · Composants de compresseur.

## Gamme de stock

Ronds laminés à chaud ou forgés	18-525 mm
Ronds transformés à froid	5-80 mm