

Acier inoxydable martensitique



Norme de référence EN 10088-3  
Autre appellation Z8CNF18-09

## Composition chimique (% en masse)

%	C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Cu	N
Min.	—	—	—	0,15	—	8,00	17,00	—	—
Max.	0,10	2,00	1,00	0,35	0,045	10,00	19,00	1,00	0,11

## Caractéristiques mécaniques

à température ambiante à l'état hypere trempé adouci 1 000 - 1 100 °C (+AT)

### Transformés à froid suivant EN 10088-3 (conditions 2H, 2B, 2G, 2P)

Diamètre mm	Rp <sub>0,2</sub> min. MPa	Rm MPa	A min. %
≤10	400	600-950	15
10-16	400	600-950	15
16-40	190	500-850	20
40-63	190	500-850	20
63-160	190	500-750	35

### Laminés à chaud suivant EN 10088-3 (conditions 1C, 1E, 1D, 1X, 1G, 2D)

Diamètre mm	Rp <sub>0,2</sub> min. MPa	Rp <sub>1,0</sub> min. MPa	Rm MPa	A min. %	Dureté HBW
≤160	190	225	500-750	35	230

### Laminés ou forgés suivant EN 10088-3

Diamètre mm	Rp <sub>0,2</sub> min. MPa	Rp <sub>1,0</sub> min. MPa	Rm MPa	A min. %	Dureté HBW
160-500	190	225	500-750	35	230

## Propriétés

Résistance à la corrosion	Caractéristiques mécaniques	Forgeabilité	Soudabilité	Usinabilité
●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●

Acier inoxydable à usinabilité améliorée analogue à la famille des 304. La teneur en soufre le rend un peu plus sensible à la corrosion dans certains milieux acides et chlorurés.

## — Applications

Transport · Équipement électronique · Industrie mécanique · Décoration et électroménager · Pièces usinées · Décolletage · Écrous · Raccords.

## — Gamme de stock

<b>Ronds transformés à froid</b>	2 - 100 mm
<b>Ronds laminés ou forgés</b>	35 - 500 mm
<b>Carrés transformés à froid</b>	5 - 80 mm
<b>Carrés laminés</b>	40 - 150 mm
<b>Hexagones transformés à froid</b>	5 - 60 mm
<b>Plats transformés à froid</b>	20×5 - 120×20 mm