

Aciers pour nitruration

Norme de référence EN ISO 683-5

État de livraison Trempé et revenu (+QT)

Composition chimique (% en masse)

%	C	Si	Mn	P	S	Al	Cr	Mo
Min.	0,38	—	0,40	—	—	0,80	1,50	0,20
Max.	0,45	0,40	0,70	0,025	0,035	1,20	1,80	0,35

Caractéristiques mécaniques suivant NF EN ISO 683 - 5

à température ambiante à l'état trempé revenu (+QT)

Ø mm	Re min. MPa	Ra MPa	A min. (%)	KV min. (J)
10 - 40	835	1 030 - 1 230	10	25
40 - 100	835	980 - 1 190	10	25
100 - 160	735	930 - 1 130	12	30
160 - 250	675	880 - 1 080	12	30

Traitements thermiques

Recuit d'adoucissement			Trempe		Revenu	Nitruration	
°C	Refroidissement	Dureté de recuit HB	°C	Milieu de trempe	°C	°C	Dureté HV
650 - 700	Four	≤ 248	870 - 930	Huile ou eau	580 - 700	480 - 570	≥ 950

Applications

Fabrication de roues dentées · Pignons · Fourreaux · Vis d'extrusion · Pièces nécessitant une dureté superficielle élevée.

Gamme de stock

Ronds laminés ou forgés, écroutés (+QT) 20-300 mm