

Aciers pour décolletage


Norme de référence EN 10277
Équivalents 9SMn28 · S250
État de livraison Sans traitement

Composition chimique (% en masse)

%	C	Si	Mn	P	S
Min.	—	—	0,90	—	0,27
Max.	0,14	0,05	1,30	0,11	0,33

Caractéristiques mécaniques suivant EN 10277

Aciers de décolletage non destinés à un traitement thermique

Diamètre mm	Étiré à froid (+C)			Laminé et écrouté-galeté (+SH)	
	Rp_{0,2} min. MPa	Rm MPa	A min. %	Dureté max. HBW	Rm min. MPa
5 - 10	440	510 - 810	6	—	—
10 - 16	410	490 - 760	7	—	—
16 - 40	375	460 - 710	8	169	380 - 570
40 - 63	305	400 - 650	9	169	370 - 570
63 - 100	245	360 - 630	9	154	360 - 520

Propriétés

Usinabilité	Soudabilité ¹	Résilience	Dureté max.	Trempabilité à 5 mm	Trempabilité à 20 mm
●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●

¹ Précautions à prendre pour le soudage des nuances contenant plus de 0,06 % de soufre. La haute teneur en soufre permet d'améliorer l'usinabilité.

Applications

Raccords · Valves · Pièces pour l'automobile · Longues pièces de fixation · Visserie · Petites pièces de mécanique.

Gamme de stock

Ronds transformés à froid	6 - 100 mm
Ronds écroutés	30 - 140 mm
Carrés étirés	20 - 100 mm
Carrés fraisés	100 - 160 mm
Hexagones étirés	8 - 75 mm
Ronds laminés	nous consulter

Contact

imsfrance@ims-group.com · www.imsfrance.com