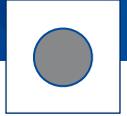


Aciers pour décolletage


Norme de référence EN 10277
Équivalents 35MF6Pb · 1.0765
État de livraison Sans traitement

Composition chimique (% en masse)

%	C	Si	Mn ¹	P ²	S	Cr	Mo	Ni
Min.	0,32	—	0,50	—	—	1,60	0,25	3,60
Max.	0,39	0,40	0,80	0,025	0,025	2,00	0,45	4,10

¹ Mn = 0,30-0,60 pour les ronds forgés suivant EN 10250-3

² P = 0,030 pour les ronds forgés suivant EN 10250-3

Caractéristiques mécaniques suivant EN 10277

Aciers de décolletage pour trempe et revenu

Diamètre mm	Étiré à froid (+C)			Laminé et écroulé-galeté (+SH)	
	Rp _{0,2} min. MPa	Rm MPa	A min. %	Dureté HBW	Rm MPa
5 - 10	500	660 - 960	6	—	—
10 - 16	440	620 - 920	6	—	—
16 - 40	390	600 - 900	7	219	560 - 750
40 - 63	360	580 - 840	8	216	560 - 740
63 - 100	340	560 - 820	9	216	550 - 740

Propriétés

Usinabilité	Soudabilité ¹	Résilience	Dureté max.	Trempabilité à 5 mm	Trempabilité à 20 mm	Aptitude à la nitruration
● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●

¹ Précautions à prendre pour le soudage des nuances contenant plus de 0,06 % de soufre.

Applications

Acier apte à la trempe directe.
Éléments de construction moyennement sollicités et fortement usinés.

—
Gamme de stock

Ronds laminés	8-55 mm
Ronds rectifiés	13-46 mm