

Aciers pour appareils à pression / tuyauterie



**Normes de référence** ASTM A350 · NACE MR 0175

**Équivalents** TS/E 285 · 1.0488

**État de livraison** Normalisé (+N)

## Composition chimique (% en masse)

%	C	Si	Mn	P	S	Cr	Cu	Mo	Ni	Nb	V	CEV <sup>1</sup>
Min.	—	0,15	0,60	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Max.	0,30	0,30	1,35	0,035	0,040	0,30	0,40	0,12	0,40	0,02	0,08	0,48

<sup>1</sup> CEV = C + (Mn/6) + (Cr+Mo+V)/6 + (Ni+Cu)/15 = 0,47 % max. pour les diamètres jusqu'à 2" (50 mm)

Cu+Ni+Cr+Mo+V = 1,00 % max.

Cr+Mo = 0,32 % max.

## Caractéristiques mécaniques suivant ASTM A370, dureté suivant A961

Diamètre mm	Re min. MPa	Rm MPa	A min. %	Z min. %	Dureté max. HBW	KV <sub>2</sub> min. -50 °F / -46 °C J
tous	250	485-655	22	30	197	20

Dureté max. = 22 HRC conforme aux exigences de la NACE MR 0175

## Propriétés

Usinabilité	Soudabilité	Résilience	Dureté max.	Trempabilité à 5 mm	Trempabilité à 20 mm
●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●

## Applications

Pièces à souder requérant une bonne élasticité aux basses températures · Brides · Raccords · Soupapes · Vannes pour les applications suivant ASME ou API.

Produit conforme à l'ISO 15156-1 : Industries du pétrole et du gaz naturel –

Matériaux pour utilisation dans des environnements contenant de l'hydrogène sulfuré (H<sub>2</sub>S) dans la production de pétrole et de gaz

## Gamme de stock

Ronds laminés, normalisés (+N) 25-400 mm

Ronds forgés, écroutés, normalisés (+N) 25-400 mm

Pour les exigences sévères voir notre gamme **CREUSELSE 38** et **CREUSELSE 38 Premium**