

Aciers au carbone pour cémentation

Norme de référence	EN ISO 683-3
Équivalents	1.1141 · 1.1140 · ~XC10
États de livraison	Sans traitement (+U) Normalisé (+N)

Composition chimique (% en masse)

%	C	Si	Mn	P	S ¹	Cr	Cu	Mo	Ni
Min.	0,12	0,15	0,30	—	—	—	—	—	—
Max.	0,18	0,40	0,60	0,025	0,035	0,40	0,30	0,10	0,40

¹ S = 0,020/-0,040 % pour la nuance C15R

Caractéristiques mécaniques suivant EN ISO 683-3

Prescriptions relatives à la dureté pour les produits livrés à l'état "Traité pour améliorer l'aptitude au cisailage" (+S), "Recuit avec prescription de dureté maximale" (+A), "Traité avec fourchette de dureté" (+TH), ou "Traité pour obtenir une structure ferrite-perlite avec fourchette de dureté" (+FP), ou "Normalisé" (+N)

HBW	+S	+A	+TH	+FP	+N
Min.	—	—	—	—	95
Max.	—	143	—	—	150

Propriétés

Usinabilité	Soudabilité	Résilience	Dureté max.	Trempabilité à 5 mm	Trempabilité à 20 mm
●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●

Applications

Utilisé dans les constructions et les machines à faible contrainte. Pièces exigeant une surface dure (59-65 Rc) et résistante à l'usure, ainsi qu'une bonne ténacité à cœur : Arbres · Pignons · Crémaillères.

Gamme de stock

Ronds laminés	20-300 mm
---------------	-----------

Contact

imsfrance@ims-group.com · www.imsfrance.com