

—  
Aciers au carbone  
Aciers non alliés pour trempé et revenu



—  
**Norme de référence** EN 10083-2  
**Équivalents** ~C25E/R EN ISO 683-1 · 1.1151 · 1.1149  
**État de livraison** Sans traitement (+U)

## Composition chimique (% en masse)

%	C	Si	Mn	P	S <sup>1</sup>	Cr	Mo	Ni	Cr+Mo+Ni
Min.	0,17	—	0,40	—	—	—	—	—	—
Max.	0,24	0,40	0,70	0,030	0,035	0,40	0,10	0,40	0,63

<sup>1</sup> S = 0,020/-0,040 % pour la nuance C22R

## Caractéristiques mécaniques suivant EN 10083-2

—  
à température ambiante à l'état trempé revenu (+QT)

Diamètre mm	Re min. MPa	Rm MPa	A min. %	Z min. %	KV <sub>2</sub> min.J
≤16	340	500-650	20	50	—
16-40	290	470-620	22	50	50
40-100	—	—	—	—	—

—  
à température ambiante à l'état normalisé (+N)

Diamètre mm	Re min. MPa	Rm min. MPa	A min. %	Z min. %	KV <sub>2</sub> min.J
≤16	240	430	24	—	—
16-100	210	410	25	—	—
100-250	—	—	—	—	—

## Propriétés

Usinabilité	Soudabilité	Résilience	Dureté max.	Trempabilité à 5 mm	Trempabilité à 20 mm
●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●

## Applications

Éléments de construction faiblement sollicités, ensembles soudés.

Pièces travaillant sans chocs : Axes de pistons · Arbres de pompes · Pieds de bielles · Arbres à cames.

Après trempé direct et revenu : Boulonnerie · Visserie · Tringles de commandes · Leviers · Manettes · Douilles.

—  
**Gamme de stock**

---

Ronds laminés 18-300 mm

---