

Aciers pour appareils à pression / tuyauterie

Norme de référence EN 10273
Équivalents 1.0460 · C22.8 · SA105
État de livraison Normalisé (+N)

Composition chimique (% en masse)

%	C	Si	Mn	P	S	Al total	N	Cr	Cu	Mo	Nb	Ni	Ti	V
Min.	0,18	—	0,30	—	—	0,020 ¹	—	—	—	—	—	—	—	—
Max.	0,23	0,40	0,90	0,025	0,015	—	0,012	0,30	0,30	0,08	0,02	0,30	0,03	0,02

¹ Un rapport Al/N ≥ 2 doit s'appliquer.

Cr+Cu+Mo+Ni = 0,70 % max.

Caractéristiques mécaniques à température ambiante suivant EN 10273

Ø mm	ReH min. MPa	Rm MPa	A min. %	KV ₂ à -20 °C J	KV ₂ à 0 °C J	KV ₂ à +20 °C J
≤ 50	250	410-540	25	27	40	47
>50-≤100	240	410-540	25	27	40	47
>100-≤150	230	410-540	25	27	40	47

Propriétés

Usinabilité	Soudabilité	Résilience	Dureté max.	Trempabilité à 5 mm	Trempabilité à 20 mm
● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ●

Applications

Conforme aux exigences de la directive européenne 2014/68/UE pour les équipements sous pression (4.1a – 4.1d – 4.3).

Acier de construction non allié, résistant à la chaleur.

Vannes · Brides · Boîtiers de vannes · Purgeurs de vapeur.

Le matériau est adapté pour max. 450 ° C et peut être facilement soudé.

Gamme de stock

Ronds laminés	20-292 mm
Ronds forgés-écroutés	180-677 mm